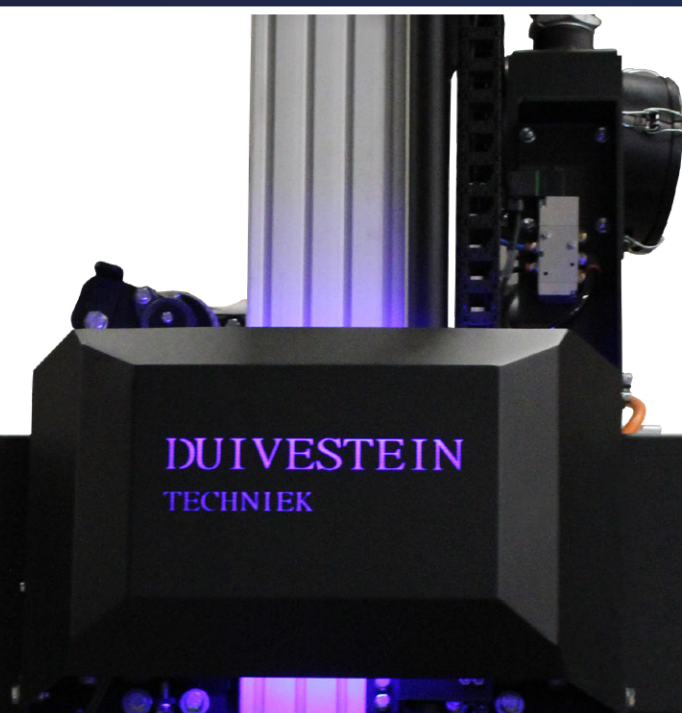




DUIVESTAIN



Stapelautomaten



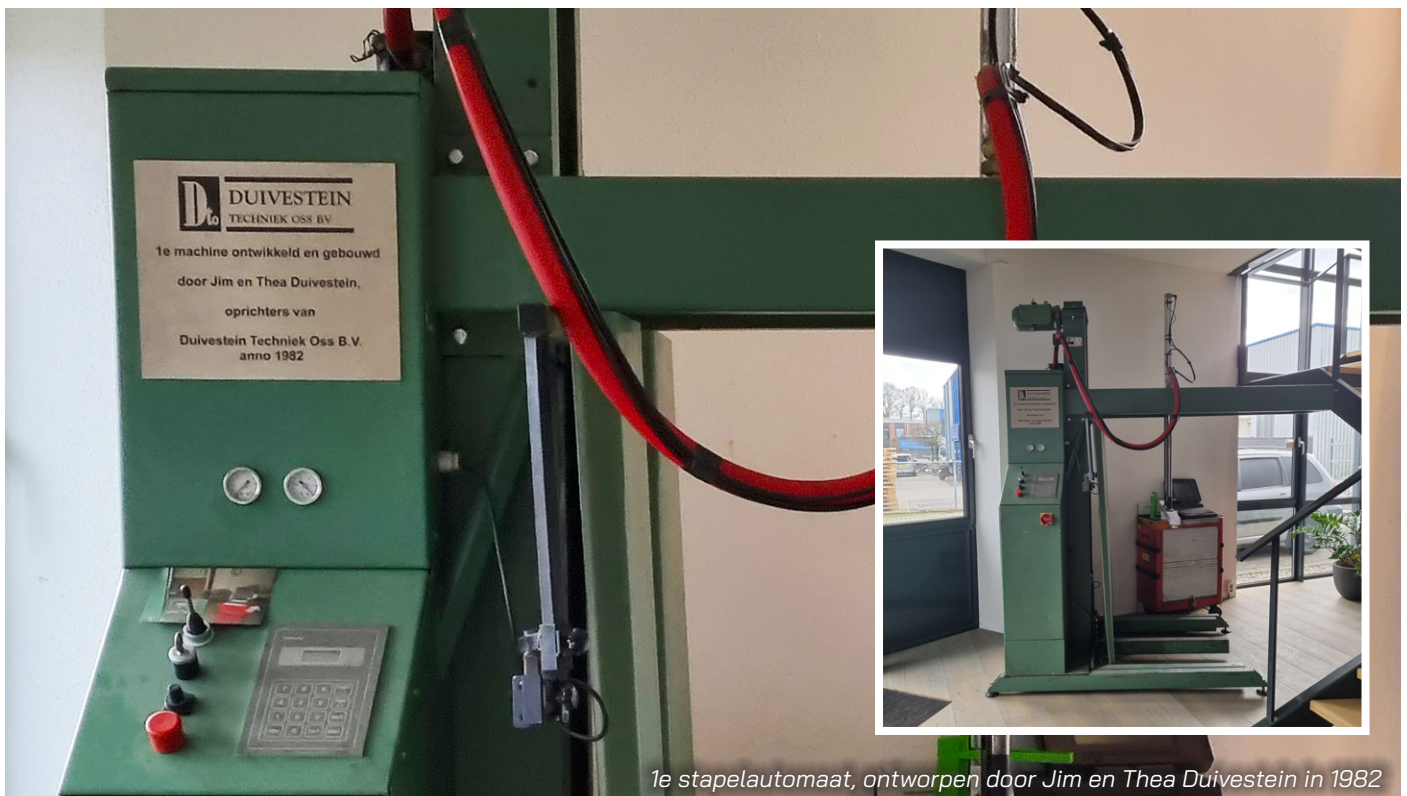
Duivestein®

Welkom bij Duivestein®.

In deze brochure willen wij u kennis laten maken met het familiebedrijf uit Oss. Duivestein® (Duivestein Techniek Oss B.V.) is een familiebedrijf dat wordt gerund door de broers Ruud en Paul Duivestein. Door de jaren heen heeft het bedrijf zich gespecialiseerd in industriële automatiseringstechnieken.

Duivestein is van oudsher gespecialiseerd in het ontwikkelen, bouwen en installeren van o.a. stapelautomaten en platenmagazijnen. Het bouwen van een nieuwe machine begint bij het inventariseren van de wensen van de klant. Na inventarisatie gaan de plannen naar de tekentafel waar er tot in fijn detail wordt uitgetekend. Wanneer de tekeningen zijn voltooid, zal de machine door de specialisten van Duivestein worden gebouwd. De machine wordt in de fabriekshal van Duivestein gebouwd en getest. Na een duurtest wordt de machine geleverd en geïnstalleerd bij de klant. De programmeurs stellen de machine verder af en geven een training over deze handlingsmachine.

Duivestein bouwt niet alleen een machine maar denkt mee aan het realiseren van een complete productielijn, zodat de fabriek volledig geautomatiseerd wordt.



1e stapelautomaat, ontworpen door Jim en Thea Duivestein in 1982

This is how we handle!

RP Stapelautomaten

Er zijn talrijke mogelijkheden op het gebied van stapelen van hout, metaal, composiet en kunststof. De werkstukken kunnen verschillende oppervlakten en afwerkingen hebben. Deze diversiteit in materialen vraagt dus ook om een uitgebreid gamma aan stapelautomaten om deze producten te kunnen stapelen. Duivestein heeft jarenlange ervaring in het oppakken en wegleggen van vrijwel elk product. Hieronder vindt u diverse standaard stapelautomaten die voor, achter of tussen uw productiemachines te plaatsen zijn.

Wanneer de standaard stapelautomaten niet voldoen, produceren wij daarnaast ook stapelautomaten op maat.

RP Serie

Stapelautomaten

RP-Serie Stapelautomaten

De RP stapelautomaat is een automatische stapelaar die werkstukken komend uit een productiemachine kan stapelen, invoeren of bufferen. De werkstukken kunnen op pallets of balken gestapeld worden. De werkstukken kunnen in hoogte en breedte naar wens ingesteld worden.

Voorbeelden waar de RP ingezet kan worden:

- Vierzijdige schaafmachine
- Afkortzaagmachine
- Palletlijn
- Stempelmachine
- Ommantelingsmachine
- Inpaklijn
- Breedbandschuurmachine
- Vingerlasmachine



This is how we handle!

Werking RP Stapelautomaat

De stapel-invoerautomaten werken d.m.v. vacuüm-techniek. Ze zijn te plaatsen voor en/of achter praktisch elke productiemachine. Hierbij kunt u denken aan een zaag-, schuur-, freesmachines, kantenverlijmers, lakstraten en alleskunnens. Met gebruikmaking van diverse keuze- en uitbreidingsmogelijkheden, zoals automatische lagers en dwars overgavesystemen, wordt een volledig automatische productielijn mogelijk gemaakt.

Gebruiken als stapelaar

Werkstukken die uit een productiemachine komen worden door de transportband getransporteerd en zodanig geplaatst onder de zuignappen, zodat deze het werkstuk kan pakken. Wanneer het werkstuk op zijn plaats ligt zal de hefkolom de zuignappenbalk naar beneden brengen boven op het werkstuk. De vacuümpomp zal daarna inschakelen en het werkstuk zal worden aangezogen tegen de zuignappenbalk. Wanneer de onderdruk van het vacuüm hoog genoeg is zal de hefkolom met de zuignappenbalk weer omhoog gaan, het werkstuk wordt daardoor meegenomen. Wanneer de hefkolom geheel boven is, zal de vacuümwagen zich naar links verplaatsen in de richting van de aflegplaats. Daar aangekomen zal de vacuümwagen stoppen en de zuignappenbalk zal het werkstuk loslaten. Hierna zal de vacuümwagen weer naar rechts gaan en boven de transportbaan stoppen op een vast ingestelde waarde. Wanneer zich onder de zuignappenbalk weer een nieuw werkstuk bevindt, zal deze cyclus zich herhalen en wordt hierna het werkstuk naast het voorgaande werkstuk gelegd. Wanneer een volle laag op de aflegplaats is, zal deze zover zakken zodat een nieuwe laag geformeerd kan worden. Hierna zal de stapelaar zijn werk hervatten totdat deze een volle pallet gestapeld heeft.

Gebruik als invoerapparaat

In dit geval werkt de machine precies in tegenovergestelde richting. De delen worden van de afnamepositie of aflegplaats opgepakt en op de transportband neergelegd.

RP Serie

Stapelautomaten

De RP-3 stapelautomaat

Al meer dan 30 jaar ontwikkelt Duivestein diverse stapelautomaten, afgestemd op de wensen van de klant. Met veel trots hebben wij een nieuwe stapelautomaat toegevoegd aan de RP familie. De RP-3 Stapelautomaat is ten opzichte van de RP-2 compleet vernieuwd door middel van de nieuwste technieken. Een opvallende eigenschap en vernieuwing is dat de RP-3 Stapelautomaat, in plaats van het stapelen op de heftafel, de stapels direct op de pallets worden geplaatst die op de grond staat. Door middel van deze techniek is het dan ook makkelijker om de pallets verder te vervoeren in het magazijn.



This is how we handle!

RP Serie

Stapelautomaten

RP3-T stapelautoomaat

De RP3-T stapelaar is een automatische stapelaar die werkstukken komend uit een productiemachine kan stapelen, invoeren of bufferen. De werkstukken kunnen op pallets of balken gestapeld worden. De werkstukken kunnen in hoogte en breedte naar wens ingesteld worden.

De RP3-T stapelaar is een perfecte machine voor het op- en aflatten. De latjes worden bij het oplatten, op gewenste afstand op de transportband voorbereid. Vanaf de transport worden de latjes, met een klemsysteem, op de vloerdelen geplaatst. Hierna zal de tweede handlingskop de vloerdelen oplatten voor verdere verwerking.



RP-Serie

Stapelautomaten

Gegevens RP Stapelautomaat

Werkstuk gegevens

Lengte	min. 300 mm	max. 3000 mm
Breedte	min. 75 mm	max. 400 mm
Dikte	min. 3 mm	max. 40 mm

Het maximaal werkstuk gewicht 50 kg.

Maximaal aantal taken is geheel afhankelijk van het op te nemen werkstuk.

Elke productiebedrijf gebruikt verschillende materialen met diverse afmetingen en afwerkingen. De RP is daarom in verschillende uitvoeringen verkrijgbaar.

Voordelen

- Lage investering
- Snelle terugverdientijd
- Verbetering Arbo omstandigheden
- Onderhoudsarm
- Direct inzetbaar
- Kostenbesparend
- Vereenvoudiging productieproces
- Van twee- naar éénmansbediening

Verschillende types RP-Serie

RP 1 stapelautomaat
RP 2 stapelautomaat
RP 1 twin stapelautomaat
RP klossenstapelaar
RP 3 Stapelautomaat
RP 3 twin stapelautomaat

Investering

De RP stapelautomaat is ontwikkeld met de gedachte om zo snel mogelijk rendement voor u te behalen. De terugverdientijd van een RP 1 staat op ongeveer één jaar. Het daarbij komend voordeel is dat de machine makkelijk te installeren én te programmeren is. Verder is het programmeringssysteem zo ontworpen dat het bedienbaar is zonder enige vooropleiding.

De scherpe prijs en het gebruiksgemak maken het voor iedereen mogelijk het productieproces te automatiseren.

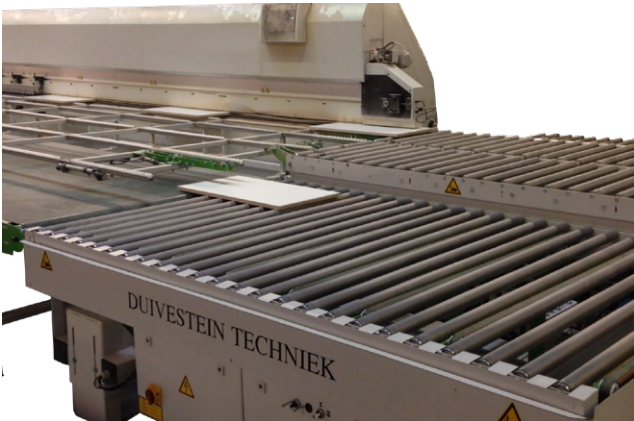
This is how we handle!

Retoursystemen

Er zijn talrijke mogelijkheden op het gebied van het retourneren van bewerkt hout, metaal en kunststof. De werkstukken kunnen vele verschillende oppervlakten en afwerkingen hebben. Deze diversiteit in materialen vraagt dus ook om een uitgebreid gamma aan machines om deze producten te kunnen retourneren. Duivestein Techniek Oss BV heeft jarenlange ervaring in het oppakken, retourneren en weleggen van vrijwel elk product. Hieronder vindt u diverse standaard retoursystemen die voor, achter of tussen uw productiemachines te plaatsen zijn. Wanneer de standaard machines niet voldoen, produceren wij daarnaast ook machines op maat.

Retoursystemen

DJ Platenretoursysteem



Retour voeren van platen en kastdelen

Te plaatsen achter:

- Kantenaanlijmer
- Breedbandschuurmachine
- Laklijn

BJ Balkenretoursysteem



Retour voeren van planken en balken

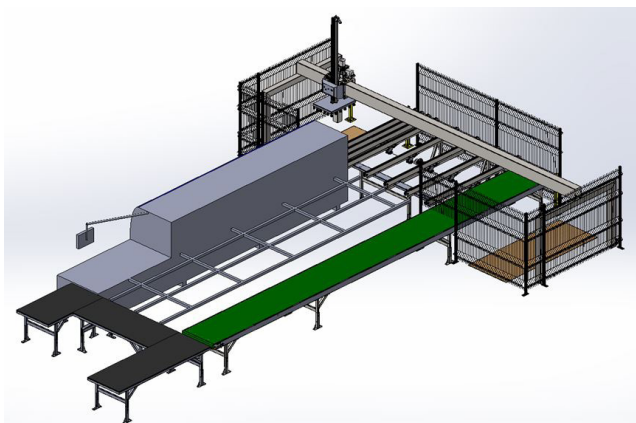
Te plaatsen achter:

- Vierzijdige schaafmachine
- Profileermachine
- Laklijn

This is how we handle!

Retoursystemen

TR Retoursysteem



Retour voeren van planken en balken

Te plaatsen achter:

- Vierzijdige schaafmachine
- Profileermachine
- Laklijn



This is how we handle!

Duivestein®
Dommelstraat 10
5347 JL Oss
The Netherlands

Tel: +31 (0) 412 - 643 918
Fax: +31 (0) 412 - 641 839
dto@duivestein-techniek.nl
www.duivestein-techniek.com

 @duivestein

 @duivesteintechniek