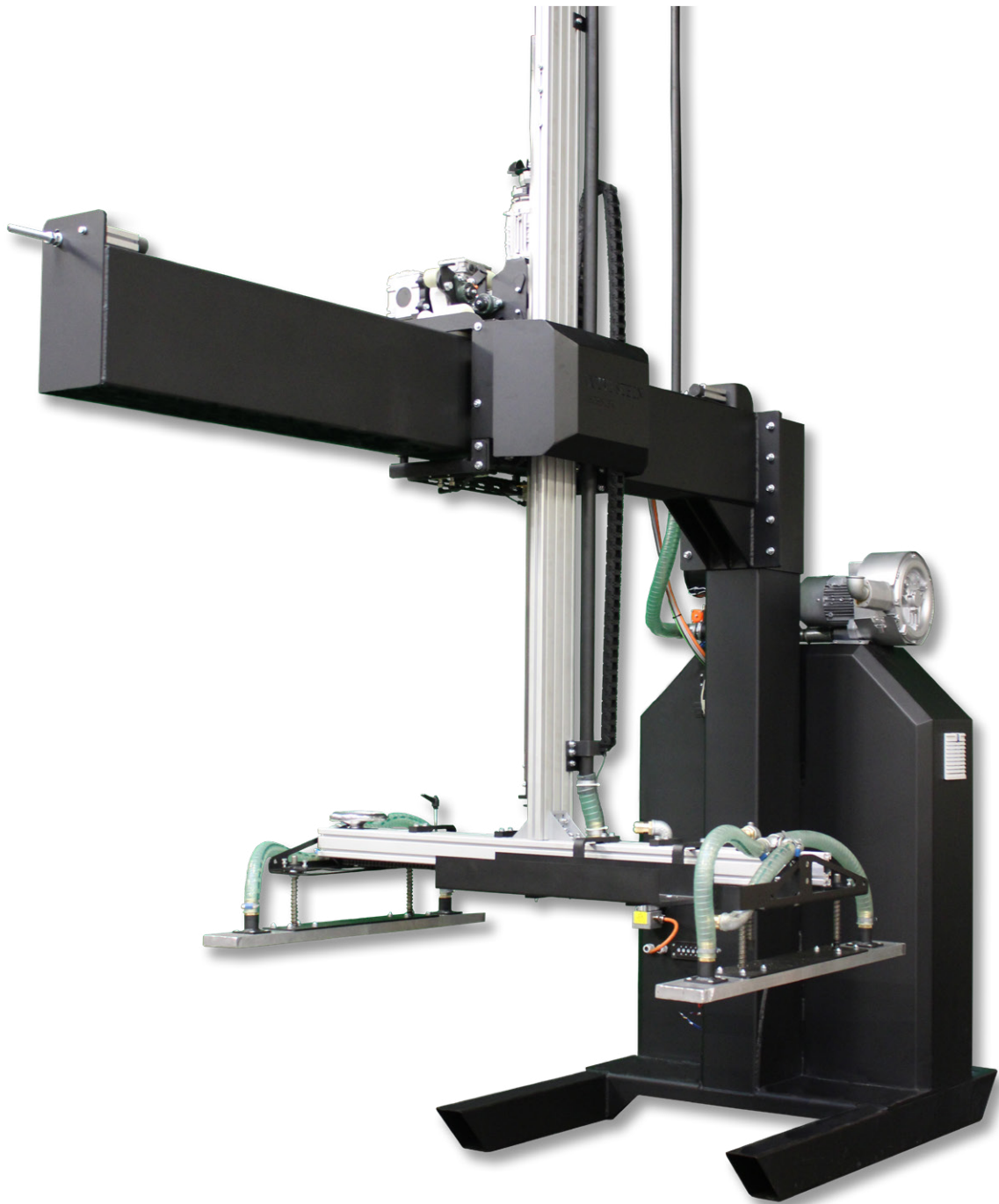




DUIVESTAIN

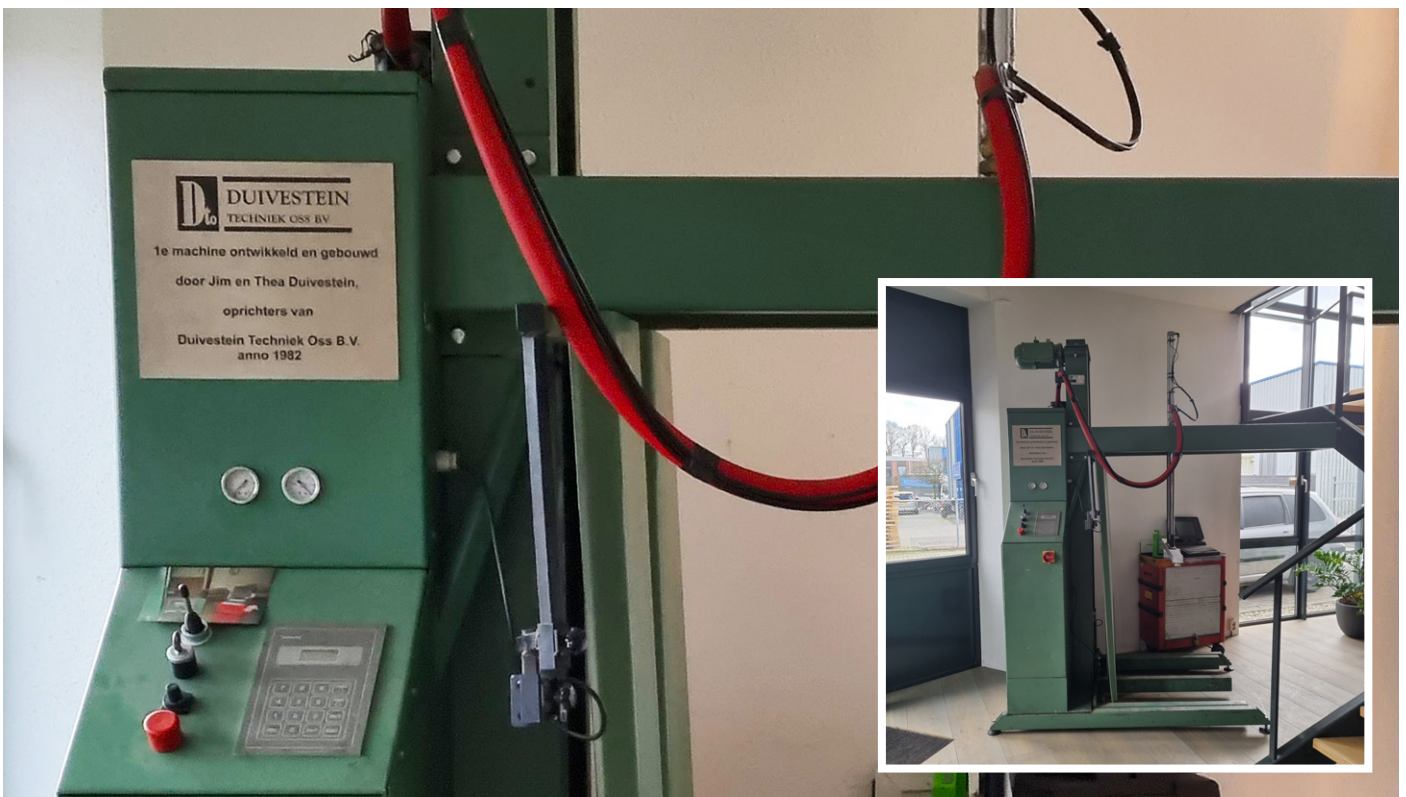


Duivestein®

Welkom bij Duivestein.

In deze brochure willen wij u kennis laten maken met het familiebedrijf dat opgericht is in 1982 te Oss. Duivestein (Duivestein Techniek Oss B.V.) is een familiebedrijf dat wordt gerund door de broers Ruud en Paul Duivestein. Door de jaren heen heeft het bedrijf zich gespecialiseerd in industriële automatiseringstechnieken.

Duivestein is van oudsher gespecialiseerd in het ontwikkelen, bouwen en installeren van o.a. stapelautomaten en platenmagazijnen. Het bouwen van een nieuwe machine begint bij het inventariseren van de wensen van de klant. Na inventarisatie gaan de plannen naar de teken-tafel waar er tot in fijn detail wordt uitgetekend. Elke machine/installatie wordt klant gericht ontwikkeld en gebouwd. Wanneer de tekeningen zijn voltooid, zal de machine door de specialisten van Duivestein worden gebouwd en getest. Na een duurttest wordt de machine geleverd en geïnstalleerd bij de klant. De programmeurs stellen de machine verder af en geven een training over deze handlingsmachine. Duivestein bouwt niet alleen een machine maar denkt mee aan het realiseren van een complete productielijn, zodat de fabriek volledig geautomatiseerd wordt.



1e stapelautomaat, ontworpen door Jim en Thea Duivestein in 1982. (oprichters van Duivestein Techniek Oss BV)

This is how we handle!

Magazijnsystemen

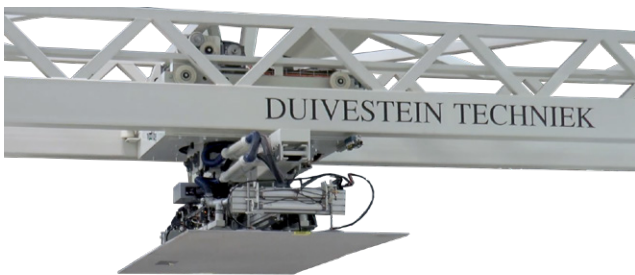
Het platenmagazijn is ontwikkeld voor bedrijven die bepaalde plaatmaterialen moeten stockeren, sorteren en aanvoeren naar bewerkingsmachines. Duivestein beschikt over 5 types platenmagazijnen die weer leverbaar zijn in vele verschillende uitvoeringen, elk platenmagazijn kan voor een speciaal doel worden ingezet.

De platenmagazijnen zijn toepasbaar in de hout-, de composiet-, kunststof-, of metaalindustrie. Wanneer u ruimte wilt besparen, kan er ook een platenmagazijn gebouwd worden op een verdiepingsvloer. Dit bespaart ruimte en is vooral heel efficiënt.

Wanneer de standaard stapelautomaten niet voldoen, produceren wij daarnaast ook stapelautomaten op maat.

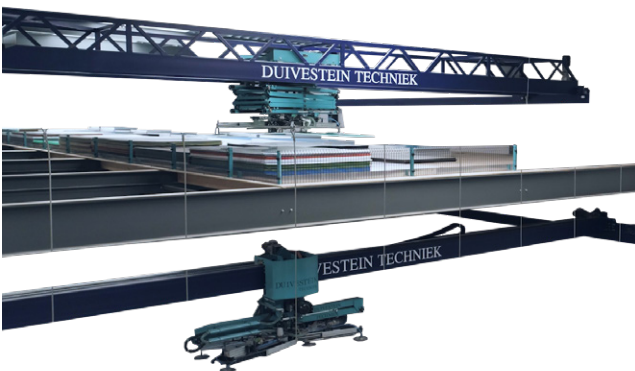
Magazijnsystemen

RG Serie platenmagazijn



- X-as van 20 m tot meer dan 100 m
- Maximale spanwijdte Y-as 20 m
- Handlingshoogte Z-as van 2 m tot 4,5 m
- Hefgewicht max. 1.000 kg
- Bouwhoogte 4.500 mm bij stapelhoogte 1.800 mm
- Dubbele liggers
- Dubbele schaarconstructie
- 180 graden draaikop

MD Serie platenmagazijn



- X-as van 10 m tot meer dan 100 m
- Maximale spanwijdte Y-as 20 m
- Handlingshoogte Z-as van 2 m tot 2,5 m
- Hefgewicht max. 240 kg
- Bouwhoogte 3.500 mm bij stapelhoogte 1.800 mm
- 90 graden draaikop

This is how we handle!

Magazijnsystemen

PR Serie platenmagazijn



- X-as van 10 m tot meer dan 100 m
- Maximale spanwijdte Y-as 12 m
- Handlingshoogte Z-as van 2 m tot 2,5 m
- Hefgewicht max. 160 kg
- Bouwhoogte 3.200 mm bij stapelhoogte 1.800 mm
- 90 graden draaikop

MCJ Serie magazijnsysteem



Custom made special machine geschikt voor speciale handlings oplossingen zoals;

- Tussen opslag (bufferen)
- Tijdelijke opslag voor drogen werkstukken
- Uitsortering van bewerkte werkstukken

Te combineren met droogrek
Opslag hoogte tot 5 m (Y-as)
Handlings vermogen max. 150 kg

Magazijnsystemen

Werking platenmagazijn

In deze brochure wordt in het kort aangegeven welke verschillende type machines er zijn en wat de eigenschappen en doelen van dit type platenmagazijn zijn. Elk type platenmagazijn is in iedere gewenste maat of uitvoering met 2 tot 6 assen verkrijgbaar elk magazijn is uit te voeren met verschillende tools zoals, zuignappen, klemmen, vacuümkussens enz. door toepassing van de tools kan men verschillende materialen verwerken zoals metaal, aluminium, hout, kunststof enz. Naast de standaard magazijnen zijn er ook speciale platenmagazijnen ontwikkeld voor bv. hoge capaciteiten en speciale handelingen zoals draaien/kantelen enz. vraag naar de vele mogelijkheden.

Automatisch platenmagazijn

Het automatisch platenmagazijn wordt gestuurd en ondersteund door het DSS-software pakket (Duivestein Storage Software), een magazijnsoftware pakket dat speciaal is ontworpen om het magazijn overzichtelijk te houden en de machine aan te laten sturen. Het software pakket is te koppelen aan diverse andere software pakketten zoals bv. een ERP pakket. Met aanvullende software pakketten kan het DSS software pakket ook communiceren met diverse bewerkingsmachines zoals Opdeelzaag machines, CNC bewerkingsmachines, Water/laser snijmachines, logistiek transport en opslagsystemen enz. enz. onze technische adviseur kan u hier alles over vertellen.



This is how we handle!

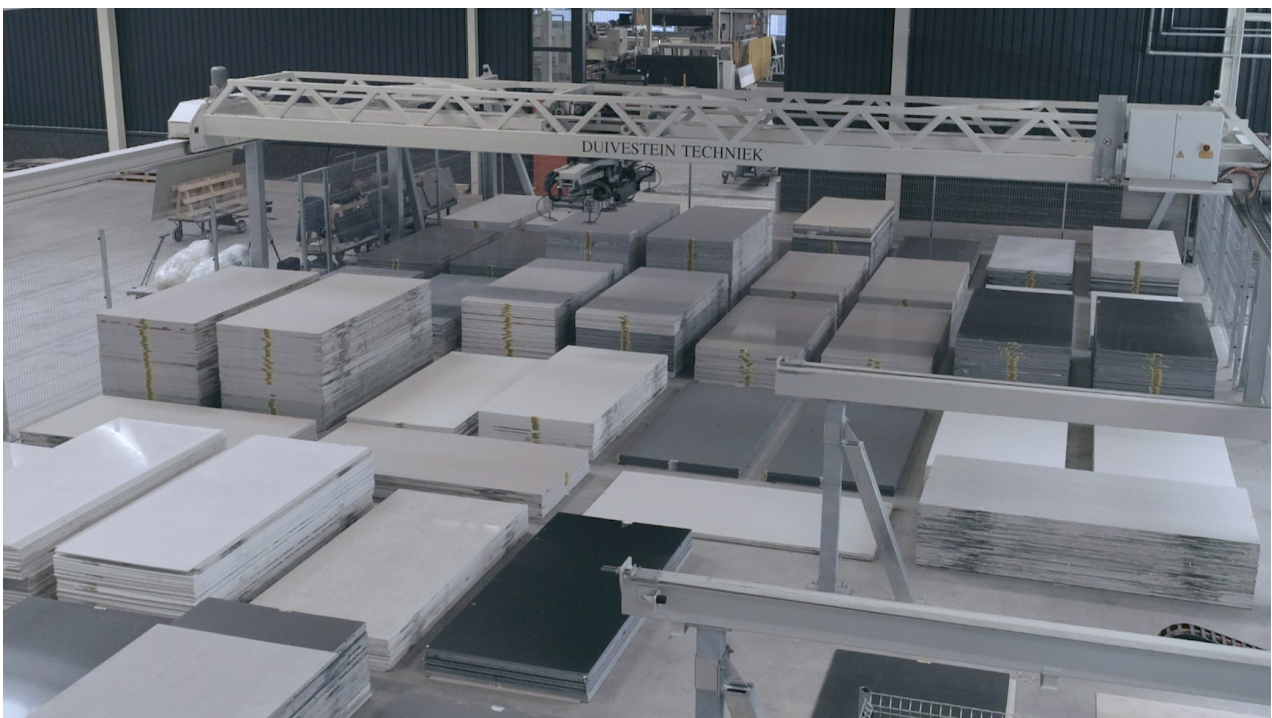
RG Serie

Platenmagazijnen

RG Serie platenmagazijn

De RG-handlingsmachine is een zeer zwaar geconstrueerde machine. Deze machine is ontwikkeld voor het handlen van zware werkstukken, die geplaatst zijn in een magazijn. Dit systeem bestaat uit 2 looprails (X-as) ondersteund door staanders, die met voetplaten op de grond worden vastgezet en afgesteld. Op deze looprail wordt een portaal gemonteerd, die over de gehele lengte vrij kan bewegen. Dit portaal heeft één zware hoofdlijger en loopt door middel van vulkalon wielen over de looprails. Bij grote overspanningen zijn er twee motoren gemonteerd, dit om een parallel-loop te garanderen. Deze twee motoren lopen synchroon ten opzichte van elkaar. De machine heeft een hoge nauwkeurigheid. En met een maximale snelheid van 132 meter per minuut is de machine ook bijzonder snel. Met gebruikmaking van diverse opties en accessoires zoals weegsensoren, digitale meetkoppen enz. is het mogelijk perfecte stapels te creëren in het magazijn.

Over de hoofdlijger (Y-as) loopt een loopkat met daaronder een dubbele schaararm (Y-as). Deze loopkat loopt op vulkalon-wielen voor een rustige loop. Onder de schaararm kunnen verschillende tools gemonteerd worden, zoals een klem-systeem of een vacuüm-systeem. Dit magazijn werkt standaard met het DSS Magazijnsoftware pakket van Duivestein.



MD Serie

Platenmagazijnen

MD Serie platenmagazijn

Het MD platenmagazijn is een kleiner broertje van de RG serie platenmagazijnen. Het MD platenmagazijn is een machine die volgens een ander principe gebouwd is waardoor de investering in de machine ook lager is. De werking is vergelijkbaar met die van de andere platenmagazijnen. Het grote verschil zit hem in de bouwwijze, wat bij de andere magazijnsystemen als standaard geleverd wordt, zal bij het MD platenmagazijn als optie worden aangeboden.

De basis van de machine wordt als standaard aangeboden, maar de verdere machine kan verder volledig naar wens worden samengesteld. De nauwkeurigheid van de machine is daarin gelijk aan de andere platenmagazijnen. Ook zullen de basiseigenschappen gelijk blijven. Uiteraard werkt het MD platenmagazijn net als zijn grote broers ook met het bekende DSS Magazijnsoftware pakket.

Wat het MD platenmagazijn uniek maakt, is dat dit platenmagazijn ook uitvoerbaar is op een verdiepingsvloer.



This is how we handle!

PR-Serie

Platenmagazijnen

PR Serie platenmagazijn

Het PR platenmagazijn is het instapmodel platenmagazijn. Het PR platenmagazijn is speciaal ontwikkeld voor bedrijven waar een klein aantal platen per dag gehandeld wordt. Kleine interieur en deuren fabrieken passen deze machine veel toe, ook grote productie bedrijven gebruiken de PR machine bij bepaalde productie machines als plaatselijk magazijn.

Het PR platenmagazijn heeft bijna dezelfde eigenschappen als het MD platenmagazijn. Het is een zeer compleet uitgeruste machine met alle benodigde opties voor het handelen van platen en deuren. Het PR platenmagazijn kan ingezet worden voor de in- en /of uitvoer van 1 of meerdere bewerkingsmachines. Daarnaast werkt de DSS magazijnsoftware samen met deze machine.



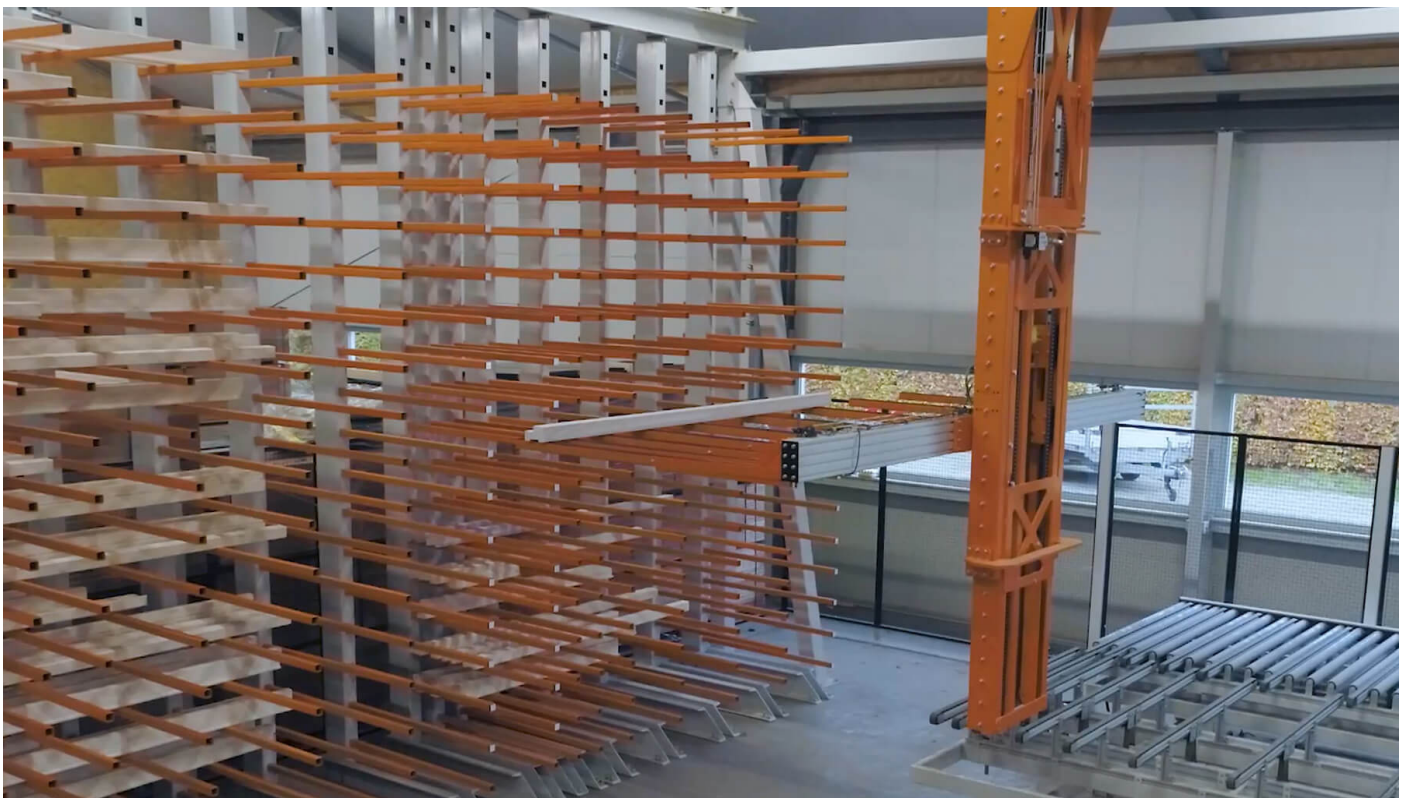
MCJ Serie

Magazijnsystemen

MCJ Serie sorteersysteem

Het MCJ sorteersysteem is speciaal ontwikkeld voor de handling van houten kozijn delen, komende uit een Flowcat machine. Deze kozijn delen moeten tijdelijk (minimaal 20 minuten) opgeslagen worden in een droogrek en er later weer uitgehaald worden om verder te kunnen verwerken. De machine sorteert de werkstukken die wisselend uit de productie komen. Het aanvoeren van de werkstukken gebeurt per stuk terwijl het uitvoeren per laag/etage wordt gedaan.

De opstelling zoals hier getoond bestaat uit 3 vast opgestelde droogrekken van 3 x 4 meter met droogstangen met een lengte van 1.200 mm. Het droogrek is ingedeeld in 3 secties waar werkstukken met een maximale lengte van 2.240 mm kunnen worden geplaatst. De droogstangen aan de linkerkant zijn geplaatst op een afstand van 400 mm van elkaar, dit voor de minimale werkstuklengte van 500 mm. Het droogrek heeft 18 etages, wat een totaal geeft van 54 posities die ieder een belading kunnen krijgen van 8 werkstukken per laag. Als het droogrek geheel geladen is dan bevinden zich $54 \times 8 = 432$ delen in het rek. De capaciteit is wel afhankelijk van het aantal werkstukken dat per etage opgeslagen kan worden.



This is how we handle!

DSS Magazijnsoftware

Duivestein beschikt over eigen ontwikkelde magazijnsoftware welke standaard geleverd wordt in alle door Duivestein geleverde magazijnsystemen. Dit DSS magazijnsoftware pakket (Duivestein Storage Software), is zeer gebruiksvriendelijk en toegankelijk voor iedereen.

Of het nu vaste stapels of chaotische stapels zijn, met de DSS magazijnsoftware van Duivestein worden al uw platen geordend en gesorteerd volgens planning. De platen worden geplaatst in het magazijn op basis van maat of bekleding, maar ook door middel van unicode, eigenschap of datum. Op deze manier behoudt u een overzichtelijk platenmagazijn waarbij de opslag zeer efficiënt is.

Alle gegevens van het materiaal kunt u in de DSS magazijnsoftware invoeren zoals bijvoorbeeld, kleur, maat, kwaliteit en gewicht van de werkstukken. De indeling van uw platenmagazijn is door de magazijnsoftware geheel vrij te bepalen. De magazijnsoftware wordt verbonden aan een server waarbij alle gegevens toegankelijk zijn in uw netwerk. Zo kunt u zelfs op afstand uw platenmagazijn monitoren.

Magazijnsoftware

DSS Status ✔

Sensoren

- S121 [Leeg]
- S301 [Bezet]
- S331 [Bezet]
- PD-BUF1 [Bezet]
- PD-BUF2 [Bezet]
- S111 [Bezet]
- S323 [Leeg]
- S355 [Bezet]
- T112 [Bezet]
- T113 [Leeg]

RG-STATUS : Automaat
 Bericht : Gelezen (-1)
 Fout(en) : -
 Waarschuwing(en) : -
 Melding(en) : -

PD-STATUS : Automaat
 Bericht : Geen (-1)
 Fout(en) : -
 Waarschuwing(en) : -
 Melding(en) : -

RG-CAT
 Van : (112) (3550,3575,67767)
 Naar : BD01-D8 (10450,12325,42)
 Positie : 10450,11145,2230 @ -5
 Plaat : 3214x1586mm, 256kg
 Bijgewerkt : 0:08:53

PD-CAT
 Van : (0) (0,0,0)
 Naar : (0) (0,0,0)
 Positie : 0,0,0 @ 90
 Plaat : 0x0mm, 0kg
 Bijgewerkt : 0:08:53

Historie

Beheer

RG-CAT C 10450 , 10730 W 23254 , 20924

3D Linialen Raster [Info] Alle ^ 9

DSS Client - ADMINISTRATOR

Status	Opdrachten	Taken																																																																																							
Productie	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Van positie</th> <th>Naar positie</th> <th>Aantal</th> <th>Opdracht</th> <th>Invoerdatum</th> <th>Statusbericht</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T113</td> <td><AUTO></td> <td>1</td> <td>Lopend</td> <td>18-11-2020 10:23:47</td> <td>Voortgang: 0,0%</td> </tr> <tr> <td>T112</td> <td><AUTO></td> <td>1</td> <td>Lopend</td> <td>18-11-2020 12:25:34</td> <td>Voortgang: 0,0%</td> </tr> <tr> <td>T113</td> <td><AUTO></td> <td>1</td> <td>Nieuw</td> <td>18-11-2020 16:47:10</td> <td>Positie T113 niet beschikbaar</td> </tr> </tbody> </table>	Van positie	Naar positie	Aantal	Opdracht	Invoerdatum	Statusbericht	T113	<AUTO>	1	Lopend	18-11-2020 10:23:47	Voortgang: 0,0%	T112	<AUTO>	1	Lopend	18-11-2020 12:25:34	Voortgang: 0,0%	T113	<AUTO>	1	Nieuw	18-11-2020 16:47:10	Positie T113 niet beschikbaar	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Kraan</th> <th>Plaat</th> <th>Van positie</th> <th>Naar positie</th> <th>Priort</th> <th>Taakst</th> <th>Invoerdatum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IRG</td> <td>Composit OYSTER_ZOE 12/59401 (3050,2x1441,4)</td> <td>T113</td> <td><AUTO></td> <td>9</td> <td>Nieuw</td> <td>18-11-2020 10:23:47</td> </tr> <tr> <td>IRG</td> <td>Composit OYSTER_ZOE 20/59201 (3044,6x1440,1)</td> <td>T112</td> <td><AUTO></td> <td>9</td> <td>Nieuw</td> <td>18-11-2020 12:25:34</td> </tr> <tr> <td>IRG</td> <td>Composit BELBLUE POL 20/01001 (1566,9x990,7)</td> <td>BD01-D4</td> <td>S301</td> <td>60</td> <td>Graver</td> <td>18-11-2020 19:41:42</td> </tr> <tr> <td>IRG</td> <td>Composit CORCLJ_POL 20/00346 (3213,8x1585,9)</td> <td>BD01-B3</td> <td>BD01-D8</td> <td>10</td> <td>Nieuw</td> <td>18-11-2020 23:48:08</td> </tr> <tr> <td>IRG</td> <td>Composit CHALK_POL 20/94740 (3055,1x1443,4)</td> <td>BD01-B3</td> <td>BD01-D8</td> <td>10</td> <td>Nieuw</td> <td>18-11-2020 23:48:08</td> </tr> <tr> <td>IRG</td> <td>Composit CORCLJ_POL 20/00347 (3288,1x1590,2)</td> <td>BD01-B3</td> <td>BD01-D8</td> <td>10</td> <td>Nieuw</td> <td>18-11-2020 23:48:08</td> </tr> <tr> <td>IRG</td> <td>Composit WHIATJ_POL 20/78742 (3309,1x1633,4)</td> <td>BD01-B3</td> <td>BD01-D8</td> <td>10</td> <td>Nieuw</td> <td>18-11-2020 23:48:08</td> </tr> <tr> <td>IRG</td> <td>Composit OYSTEJ_POL 20/81302 (3336,2x1644,4)</td> <td>BD01-B3</td> <td>BD01-D8</td> <td>10</td> <td>Nieuw</td> <td>18-11-2020 23:48:08</td> </tr> </tbody> </table>	Kraan	Plaat	Van positie	Naar positie	Priort	Taakst	Invoerdatum	IRG	Composit OYSTER_ZOE 12/59401 (3050,2x1441,4)	T113	<AUTO>	9	Nieuw	18-11-2020 10:23:47	IRG	Composit OYSTER_ZOE 20/59201 (3044,6x1440,1)	T112	<AUTO>	9	Nieuw	18-11-2020 12:25:34	IRG	Composit BELBLUE POL 20/01001 (1566,9x990,7)	BD01-D4	S301	60	Graver	18-11-2020 19:41:42	IRG	Composit CORCLJ_POL 20/00346 (3213,8x1585,9)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08	IRG	Composit CHALK_POL 20/94740 (3055,1x1443,4)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08	IRG	Composit CORCLJ_POL 20/00347 (3288,1x1590,2)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08	IRG	Composit WHIATJ_POL 20/78742 (3309,1x1633,4)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08	IRG	Composit OYSTEJ_POL 20/81302 (3336,2x1644,4)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08
Van positie	Naar positie	Aantal	Opdracht	Invoerdatum	Statusbericht																																																																																				
T113	<AUTO>	1	Lopend	18-11-2020 10:23:47	Voortgang: 0,0%																																																																																				
T112	<AUTO>	1	Lopend	18-11-2020 12:25:34	Voortgang: 0,0%																																																																																				
T113	<AUTO>	1	Nieuw	18-11-2020 16:47:10	Positie T113 niet beschikbaar																																																																																				
Kraan	Plaat	Van positie	Naar positie	Priort	Taakst	Invoerdatum																																																																																			
IRG	Composit OYSTER_ZOE 12/59401 (3050,2x1441,4)	T113	<AUTO>	9	Nieuw	18-11-2020 10:23:47																																																																																			
IRG	Composit OYSTER_ZOE 20/59201 (3044,6x1440,1)	T112	<AUTO>	9	Nieuw	18-11-2020 12:25:34																																																																																			
IRG	Composit BELBLUE POL 20/01001 (1566,9x990,7)	BD01-D4	S301	60	Graver	18-11-2020 19:41:42																																																																																			
IRG	Composit CORCLJ_POL 20/00346 (3213,8x1585,9)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08																																																																																			
IRG	Composit CHALK_POL 20/94740 (3055,1x1443,4)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08																																																																																			
IRG	Composit CORCLJ_POL 20/00347 (3288,1x1590,2)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08																																																																																			
IRG	Composit WHIATJ_POL 20/78742 (3309,1x1633,4)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08																																																																																			
IRG	Composit OYSTEJ_POL 20/81302 (3336,2x1644,4)	BD01-B3	BD01-D8	10	Nieuw	18-11-2020 23:48:08																																																																																			

DSS Status ✔

Sensoren

- S121 [Leeg]
- S301 [Bezet]
- S331 [Bezet]
- PD-BUF1 [Bezet]
- PD-BUF2 [Bezet]
- S111 [Bezet]
- S323 [Leeg]
- S355 [Bezet]
- T112 [Bezet]
- T113 [Leeg]

RG-STAT
 Bericht : G
 Fout(en) : -
 Waarschuwing(en) : -
 Melding(en) : -

PD-STAT
 Bericht : G
 Fout(en) : -
 Waarschuwing(en) : -
 Melding(en) : -

RG-CAT
 Van : BD01-D4 (13300,5200,67767)
 Naar : BD01-E5 (16650,7070,685)
 Positie : 16650,7070,1220 @ -5
 Plaat : 1436x1078mm, 113kg
 Bijgewerkt : 23:56:50

This is how we handle!

Stapelautomaten

Er zijn talrijke mogelijkheden op het gebied van stapelen van hout, metaal, composiet en kunststof. De werkstukken kunnen verschillende oppervlakten en afwerkingen hebben. Deze diversiteit in materialen vraagt dus ook om een uitgebreid gamma aan stapelautomaten om deze producten te kunnen stapelen. Duivestein heeft jarenlange ervaring in het oppakken en wegleggen van vrijwel elk product. Hieronder vindt u diverse standaard stapelautomaten die voor, achter of tussen uw productiemachines te plaatsen zijn.

Wanneer de standaard stapelautomaten niet voldoen, produceren wij daarnaast ook stapelautomaten op maat.

Stapelautomaten

RP Serie stapelautomaat

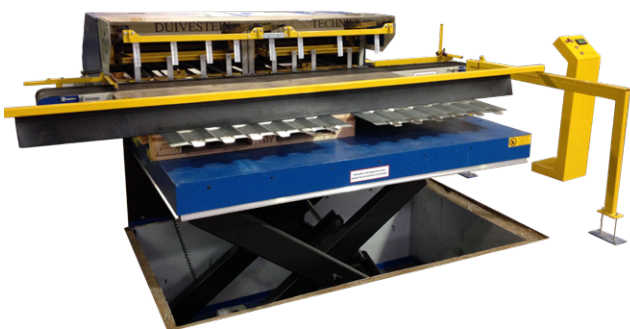


- Stapelen en invoeren van planken en balken
- Snelheid tot 5 handelingen per minuut bij een gewicht tot 25 kg
- Maximaal handlingsgewicht is 50 kg

Te plaatsen achter:

- Vierzijdige schaafmachine
- Afkortzaag
- Profileermachine

HS Serie stapelautomaat



- Stapelen van planken en balken
- Snelheid tot 25 stuks per minuut

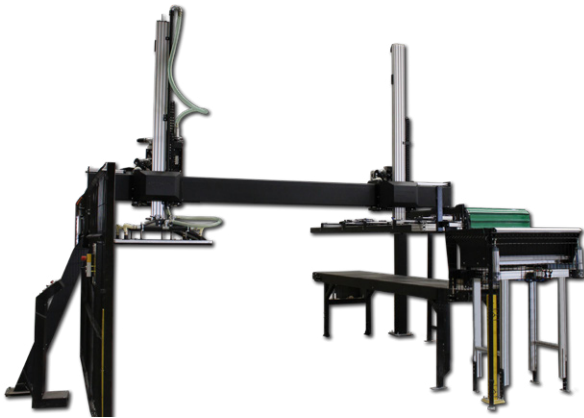
Te plaatsen achter:

- Vierzijdige schaafmachine
- Afkortzaag
- Profileermachine

This is how we handle!

Stapelautomaten

RP3-T Serie stapelautomaat



- Stapelen en invoeren van planken en balken
- Snelheid tot 5 handelingen per minuut bij een gewicht tot 25 kg
- Maximaal handlingsgewicht is 50 kg

Te plaatsen achter:

- Vierzijdige schaafmachine
- Afkortzaag
- Profileermachine

TD Serie stapelautomaat



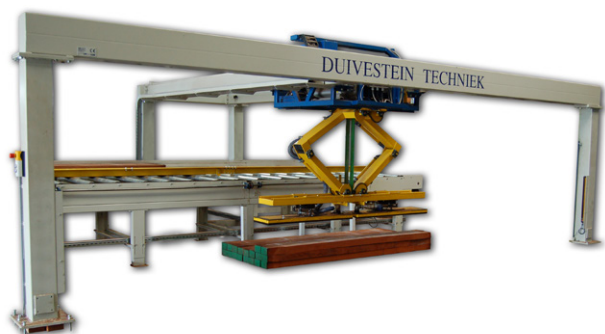
- Stapelen en invoeren van planken, balken en platen
- Snelheid tot 5 stuks per minuut bij een gewicht tot 85 kg
- Maximaal handlingsgewicht is 150 kg

Te plaatsen achter:

- Breedbandschuurmachine
- Lakstraat
- Inpakstraat

Stapelautomaten

FK Serie stapelautomaat



- Stapelen en invoeren van planken, balken en platen met een lengte tot 6 meter
- Snelheid tot 3 stuks per minuut
- Maximaal handlingsgewicht is 1.000 kg

Te plaatsen achter:

- Vierzijdige schaafmachine
- Afkortzaag
- Profileermachine

PD Serie stapelautomaat



- Stapelen en invoeren van planken, balken en platen met een lengte tot 18 meter
- Snelheid tot 3 stuks per minuut
- Maximaal handlingsgewicht is 1.000 kg

Te plaatsen achter:

- Vierzijdige schaafmachine
- Afkortzaag
- Profileermachine

This is how we handle!

RP Serie

Stapelautomaten

RP stapelautomaat

De RP stapelaar is een stapelaar die ontwikkeld is om achter meerdere bewerkingsmachines te plaatsen. De stapel-invoerautomaten werken door middel van vacuüm-techniek. Ze zijn te plaatsen voor en/of achter praktisch elke productiemachine. Hierbij kunt u denken aan zaag-, schuur- of freesmachines. Tevens is de stapel-invoerautomaat te plaatsen voor en/of achter kantenverlijmers, lakstraten en alleskunnners, ook met vallende lengtes. Met gebruikmaking van diverse keuze en uitbreidingsmogelijkheden, zoals automatische langs- en dwars overgavesystemen, wordt een volledig automatische productielijn mogelijk gemaakt.

Gebruiken als stapelaar

Werkstukken die uit een productiemachine komen worden door de transportband getransporteerd en zodanig geplaatst onder de zuignappen, zodat deze het werkstuk kan pakken. Wanneer het werkstuk op zijn plaats ligt zal de hefkolom de zuignappenbalk naar beneden brengen boven op het werkstuk. De vacuümklep zal daarna inschakelen en het werkstuk zal worden aangezogen tegen de zuignappenbalk. Wanneer de onderdruk van het vacuüm hoog genoeg is zal de hefkolom met de zuignappenbalk weer omhoog gaan, het werkstuk wordt daardoor meegenomen. Wanneer de hefkolom geheel boven is, zal de vacuümwagen zich naar links verplaatsen in de richting van de aflegplaats. Daar aangekomen zal de vacuümwagen stoppen en de zuignappenbalk zal het werkstuk loslaten. Hierna zal de vacuümwagen weer naar rechts gaan en boven de transportbaan stoppen op een vast ingestelde waarde. Wanneer zich onder de zuignappenbalk weer een nieuw werkstuk bevindt, zal deze cyclus zich herhalen en wordt hierna het werkstuk naast het voorgaande werkstuk gelegd. De machine zal zo een laag formeren van de werkstukken. Na elke laag wordt er een nieuwe gevormd tot men de gewenste hoogte bereikt van de stapel. Ter versteviging van de stapel kan de machine verzet stapelen waardoor men een stevig pakket krijgt.



Gebruik als invoerapparaat

In dit geval werkt de machine precies in tegenovergestelde richting. De delen worden van de afnamepositie of aflegplaats opgepakt en op de transportband neergelegd.

HS Serie

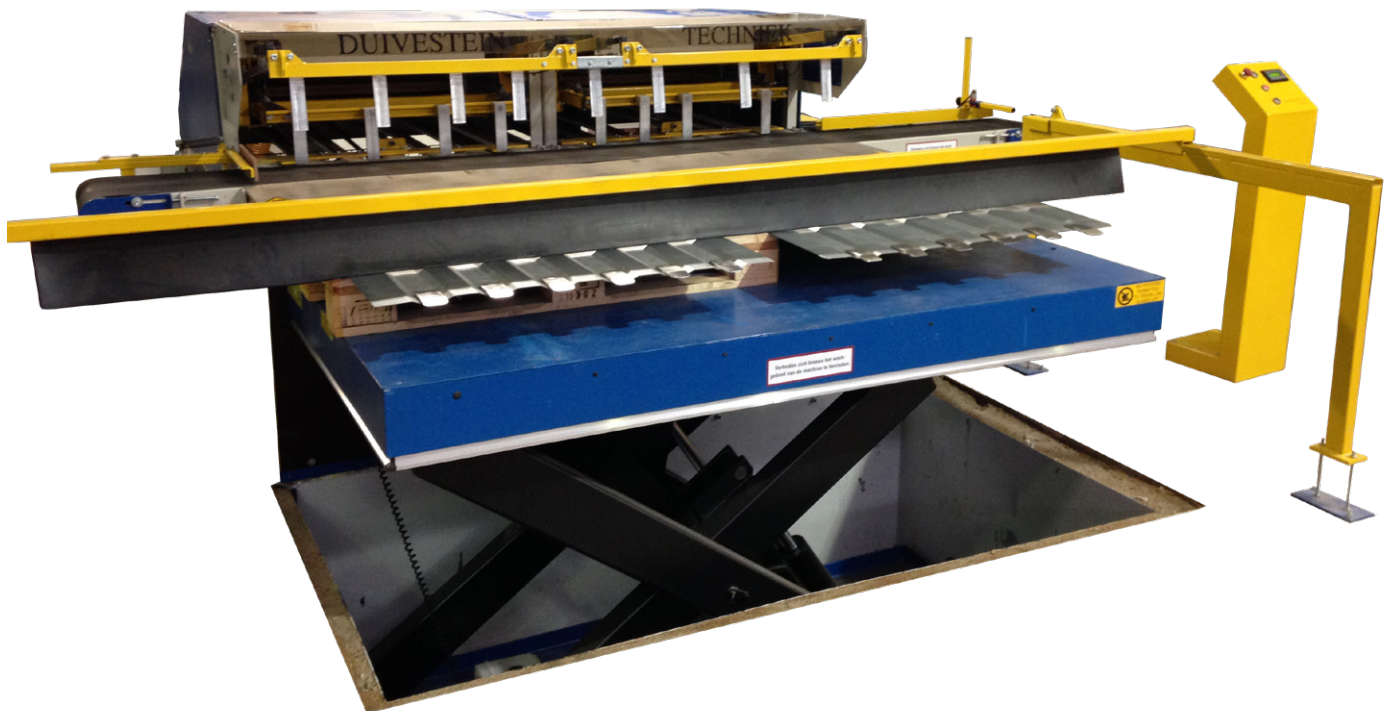
Stapelautomaten

HS-Serie stapelautomaat

De HS stapelaar is een automatische stapelautomaat die werkstukken komend uit bijvoorbeeld een vierzijdige schaafmachine kan stapelen. De werkstukken kunnen op pallets of balken gestapeld worden. De werkstukken kunnen in hoogte en breedte naar wens ingesteld worden. De HS stapelautomaat is ook te plaatsen achter een afkortzaag en een vingerlasmachine.

Sorteermachine; De HS stapelaar is als enkele stapelaar te gebruiken maar is ook toepasbaar als sorteermachine door meerdere machines achter elkaar te schakelen. Zo kan men bv. werkstukken op kwaliteit, lengte, breedte enz. uitsorteren bij droogkamers, schaafmachines, afkort en vingerlas machines enz.

De HS Packing is een automatische stapelaar die dozen, tray's of kratten kan stapelen die uit een afvul-, krimp-, productie of verpakkinglijn komen. De producten kunnen op Euro-, blok-, kunststof-, vierkante-, balk- of CP- pallets gestapeld worden. De machine is ook uit te voeren met een papierlegger. Verder is de HS Packing in vele andere industrieën toepasbaar achter diverse bewerkingsmachines.



This is how we handle!

RP3-T Serie

Stapelautomaten

RP3-T stapelautomaat

De RP3-T stapelaar is een automatische stapelaar die werkstukken komend uit een productiemachine kan stapelen, invoeren of bufferen. De werkstukken kunnen op pallets of balken gestapeld worden. De werkstukken kunnen in hoogte en breedte naar wens ingesteld worden. De RP3-T stapelaar is een perfecte machine voor het op- en aflatten. De latjes worden bij het oplatten, op gewenste afstand op de transportband voorbereid. Vanaf het transport worden de latjes, met een klemsysteem, op de vloerdelen geplaatst. Hierna zal de tweede handlingskop de vloerdelen oplatten voor verdere verwerking. De machine kan meerdere pakketten formeren waardoor er meer capaciteit voor opslag aanwezig is. De machine kan met verschillende tools uitgevoerd worden zoals vacuümzuignappen, zuigkussens, klemsysteem enz. de toepassingsmogelijkheden zijn legio zo wordt de machine geplaatst bij breedbandschuurmachines, kanten-aanlijmers, vierzijdige schaafmachines, droogkamers, enz.



TD Serie, FK Serie en PD Serie Stapelautomaten

TD Serie, FK Serie en PD Serie stapelautomaat

De TD, FK en PD stapelaar zijn automatische stapelaars die grote en zware werkstukken komend uit een productiemachine kan stapelen, invoeren of bufferen. De werkstukken kunnen op pallets of balken gestapeld worden. De werkstukken kunnen in hoogte en breedte naar wens ingesteld worden.



This is how we handle!

TD Serie, FK Serie en PD Serie Stapelautomaten



FK stapelaar



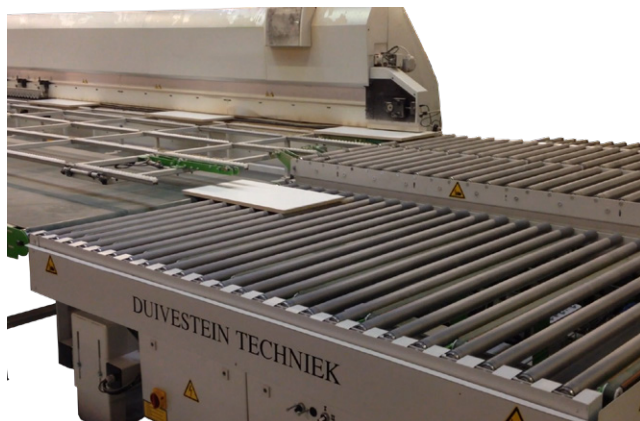
PD stapelaar

Retoursystemen

Er zijn talrijke mogelijkheden op het gebied van het retourneren van bewerkt hout, metaal en kunststof. De werkstukken kunnen vele verschillende oppervlakten en afwerkingen hebben. Deze diversiteit in materialen vraagt dus ook om een uitgebreid gamma aan machines om deze producten te kunnen retourneren. Duivestein heeft jarenlange ervaring in het oppakken, retourneren en wegleggen van vrijwel elk product. Hieronder vindt u diverse standaard retoursystemen die voor, achter of tussen uw productiemachines te plaatsen zijn. Wanneer de standaard machines niet voldoen, produceren wij daarnaast ook machines op maat.

Retoursystemen

DJ Platenretoursysteem



Retour voeren van platen en kastdelen

Te plaatsen achter:

- Kantenaanlijmer
- Breedbandschuurmachine
- Laklijn

BJ Balkenretoursysteem



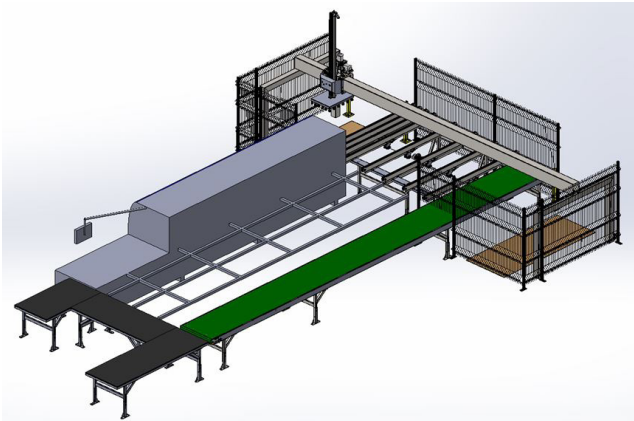
Retour voeren van planken en balken

Te plaatsen achter:

- Vierzijdige schaafmachine
- Profileermachine
- Laklijn

Retoursystemen

TR Retoursysteem



Retour voeren van plaatmaterialen

Te plaatsen achter:

- Kantenverlijmer
- Profileermachine

This is how we handle!

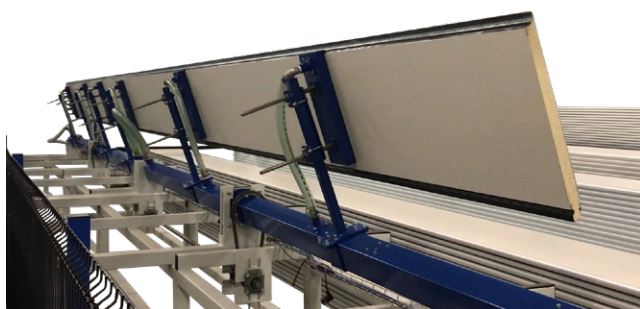
Draaien- Keren en Kantelen

Er zijn talrijke mogelijkheden op het gebied van draaien, keren en kantelen van bewerkt hout, metaal, composiet en kunststof. De werkstukken kunnen vele verschillende oppervlakten en afwerkingen hebben. Deze diversiteit in materialen vraagt dus ook om een uitgebreid gamma aan machines om deze producten te kunnen verwerken.

Duivestein heeft jarenlange ervaring in het oppakken, retourneren, draaien, keren, kantelen en wegleggen van vrijwel elk product. Hieronder vindt u diverse standaard producten die voor, achter of tussen uw productiemachines te plaatsen zijn. Wanneer de standaard machines niet voldoen, produceren wij daarnaast ook machines op maat

Draaien- keren- kantelen

Flipstation

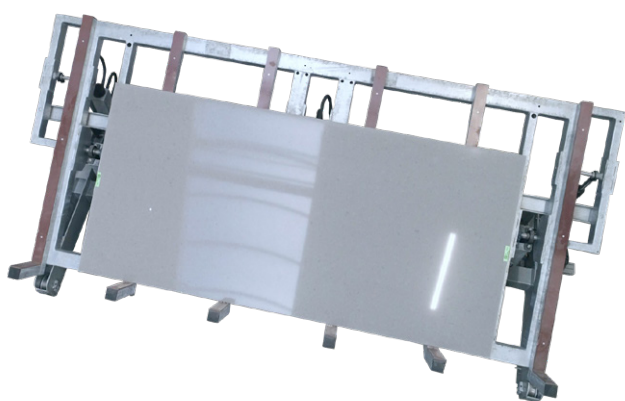


Draaien van plaatmateriaal of deuren horizontaal

Te plaatsen bij:

- Vrijwel elke productielijn

Kantel station



Kantelen van zwaar plaatmateriaal

Te plaatsen bij:

- Vrijwel elke productielijn

This is how we handle!

Draaien- keren- kantelen

Draaistation



Draaien van plaatmateriaal of deuren horizontaal voor handlingsmachines

Te plaatsen bij:

- Vrijwel elke handlings en magazijnsysteem

Keertrommel



Kantelen van plaatmateriaal of deuren in lijn van productielijnen

Te plaatsen bij:

- Vrijwel elke productielijn

Draaien- keren- kantelen

Pakket Keertrommel



Het keren van volle pakketten met platen tot 2500 kg

Te plaatsen bij:
- Platenmagazijnen

This is how we handle!

Transportsystemen

Er zijn talrijke mogelijkheden op het gebied van transporteren van hout, metaal en kunststof. De werkstukken kunnen vele verschillende oppervlakten en afwerkingen hebben. Deze diversiteit in materialen vraagt dus ook om een uitgebreid gamma aan machines om deze producten te kunnen transporteren. Duivestein heeft jarenlange ervaring in het oppakken, transporteren en wegleggen van vrijwel elk product. Hieronder vindt u diverse standaard transportsystemen die voor, achter of tussen uw productiemachines te plaatsen zijn. Wanneer de standaard machines niet voldoen, produceren wij daarnaast ook machines op maat

Opties

Transportsystemen

DB Invoerwals

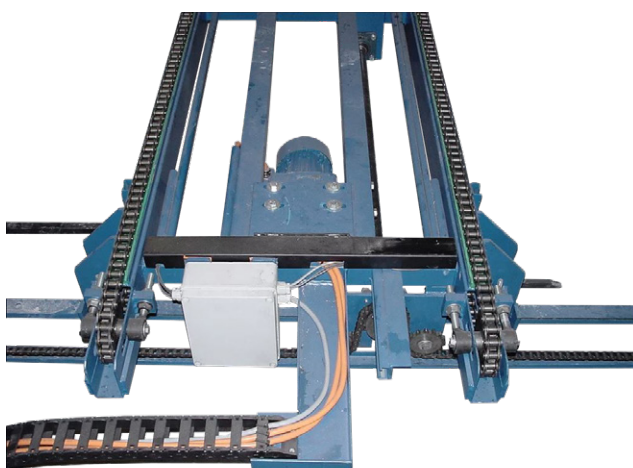


Invoeren van latten, planken, balken

Te plaatsen bij:

- Profileermachines
- 4 zijdige schaafmachines

Lorries



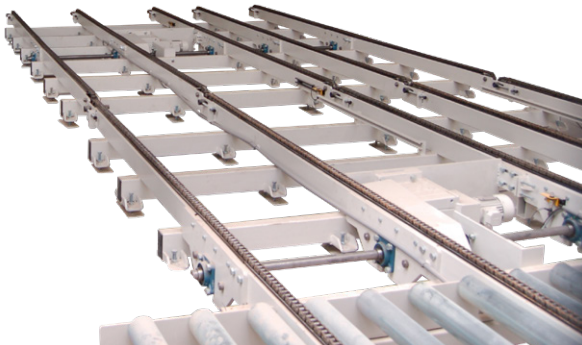
Verplaatsen van pallets producten tussen verschillende bewerkingsmachines.

Te plaatsen bij:

- Vrijwel elke productielijn

This is how we handle!

Kettingbanen



Transporteren, bufferen of aanvoeren van pakketten, pallets of platen

Te plaatsen bij:
- Vrijwel elke productielijn

Riementransport



Transporteren, bufferen of aanvoeren van enkelstuks platen

Te plaatsen bij:
- Vrijwel elke productielijn

Opties

Transportsystemen

Invoerwagen



Invoeren van pakketten

Te plaatsen bij:

- Platenmagazijnen
- Vrijwel elke productielijn

Rollenbanen



Transporteren, bufferen of aanvoeren van pakketten, pallets of platen

Te plaatsen bij:

Vrijwel elke productielijn

This is how we handle!

DP Pusher



Invoeren van planken, latten, balken geschikt voor vallende lengte en breedte.

Te plaatsen bij:

- Vierzijdige schaafmachine
- Afkortzaagmachine
- Stempelmachine
- Ommantelingsmachine
- Inpaklijn



This is how we handle!

Duivestein®
Duivestein Techniek Oss B.V.
Dommelstraat 10
5347 JL Oss
The Netherlands

Tel: +31 (0) 412 - 643 918
dto@duivestein-techniek.nl
www.duivestein-techniek.nl

 @duivestein

 @duivesteintechniek